

FINANZIARIA 2003

All. sub a) 2

ELENCO LR 56/2001			
	ENTE	INTERVENTO	IMPORTO
	COMUNE DI BRITTOLI (PE)	VIABILITA'	€ 30,000.00
	COMUNE DI CEPAGATTI (PE)	RESTAURO DIPINTI CHIESA PARROCCHIALE S. LUCIA	€ 5,000.00
	COMUNE DI CASTIGLIONE A CASAURIA (PE)	CONSOLIDAMENTO CHIESA ASSUNZIONE BEATA VERGINE	€ 20,000.00
	COMUNE DI POPOLI (PE)	ARCICONFRATERNITA S.S. TRINITA' - RISTRUTTURAZIONE E COMPLETAMENTO CHIESA DELLA PIETA'	€ 15,000.00
	COMUNE DI PICCIANO (PE)	VIABILITA' E URBANIZZAZIONE	€ 15,000.00
	COMUNE DI MONTEBELLO DI BERTONA (PE)	RISTRUTTURAZIONE CHIESA MADONNA DEL CARMINE	€ 6,000.00
	COMUNE DI MOSCUFO (PE)	VIABILITA' E URBANIZZAZIONE	€ 10,000.00
	COMUNE DI VILLA CELIERA (PE)	VIABILITA' E URBANIZZAZIONE	€ 10,000.00
	COMUNE DI VILLANOVA DI CEPAGATTI (PE)	RESTAURO TETTO CHIESA SAN NICOLA	€ 5,000.00
	COMUNE DI MOZZAGROGNA (CH)	VERDE ATTREZZATO	€ 20,000.00
	COMUNE DI TREGLIO (CH)	PUBBLICA ILLUMINAZIONE	€ 20,000.00
	COMUNE DI FOSSACESIA (CH)	ARREDO E ATTREZZATURE DIDATTICHE	€ 20,000.00
	COMUNE DI CASTELFRENTANO (CH)	COMPLETAMENTO AREA CENTRO URBANO	€ 35,000.00
	COMUNE DI SANT'EUSANIO DEL SANGRO (CH)	COMPLETAMENTO PARCHEGGIO E ILLUMINAZIONE C.DA COTTI	€ 20,000.00
	COMUNE DI VILLAVALLELONGA (AQ)	CHIESA SS. LEUCIO E NICOLA - INTERVENTI STRUTTURALI	€ 42,000.00
	COMUNE DI TRASACCO (AQ)	RISTRUTTURAZIONE IMMOBILI	€ 23,000.00
	COMUNE DI VILLAVALLELONGA (AQ)	OPERE ARREDO URBANO	€ 35,000.00
	COMUNE DI CORROPOLI (TE)	ARREDO URBANO E RIFACIMENTO MARCIAPIEDI	€ 50,000.00
	COMUNE DI VALLE CASTELLANA (TE)	VIABILITA' ED ARREDO URBANO	€ 50,000.00
	COMUNE DI CASALBORDINO (CH)	VIABILITA'	€ 90,000.00
	COMUNE DI PACENTRO (AQ)	ARREDO URBANO	€ 5,000.00
	COMUNE DI CORFINIO (AQ)	ARREDO URBANO	€ 5,000.00
	COMUNE DI TORRICELLA PELIGNA (CH)	VIABILITA'	€ 30,000.00
	COMUNE DI FARA S. MARTINO (CH)	PARCHEGGIO	€ 30,000.00
	COMUNE DI TORREVECCHIA TEATINA (CH)	VIABILITA'	€ 30,000.00
	COMUNE DI CASOLI (CH)	VIABILITA'	€ 40,000.00
	COMUNE DI VILLA SANTA MARIA (CH)	EX IPAB	€ 120,000.00
	COMUNE DI MONTAZZOLI (CH)	VIABILITA'	€ 20,000.00
	COMUNE DI LANCIANO (CH)	TEATRO FENAROLI	€ 100,000.00
	COMUNE DI CIVITA D'ANTINO (AQ)	ARREDO URBANO	€ 30,000.00
	COMUNE DI VACRI (CH)	ARREDO URBANO	€ 20,000.00
	COMUNE DI ARIELLI (CH)	ARREDO URBANO	€ 15,000.00
	COMUNE DI PALENA (CH)	VIABILITA'	€ 25,000.00
	COMUNE DI GAMBERALE (CH)	IMPIANTI SPORTIVI	€ 35,000.00
	COMUNE DI CIVITALUPARELLA (CH)	ARREDO URBANO	€ 20,000.00
	COMUNE DI SAN BUONO (CH)	VIABILITA'	€ 20,000.00
	COMUNE DI ARI (CH)	ARREDO URBANO	€ 20,000.00
	COMUNE DI CANOSA SANNITA (CH)	ARREDO URBANO	€ 20,000.00
	COMUNE DI FRISA (CH)	VIABILITA'	€ 25,000.00
	COMUNE DI VILLA SANT'ANGELO (AQ)	SISTEMAZIONE ALTARE CHIESA SAN MICHELE ARCANGELO	€ 5,000.00
	COMUNE DI SCERNE DI PINETO (TE)	CONSORZIO ARTIGIANO SOCART	€ 150,000.00

COMUNE DI CORROPOLI	CONSORZIO INDUSTRIALE - REALIZZAZIONE CENTRO SERVIZI	€ 450,000.00
COMUNE DI PINETO (TE)	COMPLETAMENTO PALAZZO POLIFUNZIONALE	€ 40,000.00
COMUNE DI TORRICELLA SICURA (TE)	CHIESA S. GIOVANNI DI BORGONOVO	€ 10,000.00
COMUNE DI CASTILENTI (TE)	VIABILITA'	€ 50,000.00
COMUNE DI ATRI (TE)	OPERE DI SALVAGUARDIA AMBIENTALE	€ 20,000.00
COMUNE DI ARSITA (TE)	REALIZZAZIONE MONUMENTO	€ 10,000.00
COMUNE DI NERETO (TE)	CONSORZIO ABC	€ 20,000.00
COMUNE DI BOLOGNANO (PE)	SISTEMAZIONE VIALE E PIAZZA A PIANO D'ORTA	€ 20,000.00
COMUNE DI ROCCAMORICE (PE)	OPERE PUBBLICHE	€ 20,000.00
COMUNE DI TOCCO CASURIA (PE)	STRADE RURALE	€ 20,000.00
COMUNE DI SCAFA (PE)	ADEGUAMENTO PALAZZO E SALA COMUNALE	€ 20,000.00
COMUNE DI SERRAMONACESCA (PE)	PROGETTO "ALBERGO DIFFUSO"	€ 10,000.00
COMUNE DI PESCARA	PARROCCHIA S. ANDREA - INTERVENTI MANUTENZIONE CHIESA	€ 10,000.00
COMUNE DI LETTOMANOPPELLO (PE)	ARREDO URBANO LARGO ASSUNTA	€ 10,000.00
COMUNE DI COLONNELLA (TE)	RECUPERO E VALORIZZ. AMBIENTALE AREE LUNGO FIUME TRONTO	€ 30,000.00
COMUNE DI COLONNELLA (TE)	ISTITUTO COMPRENSIVO STATALE PER ACQUISTO MAT. DIDATTICO	€ 5,000.00
COMUNE DI COLONNELLA (TE)	IST. SUORE OPERAIE IMM. CONC. PER RISTRUTTURAZIONE IMMOBILE	€ 5,000.00
COMUNE DI NERETO (TE)	ARREDO E RIQUALIFICAZIONE URBANA	€ 25,000.00
COMUNE DI MARTINSICURO (TE)	ARREDO URBANO	€ 25,000.00
COMUNE DI GISSI (CH)	VIABILITA'	€ 20,000.00
COMUNE DI CUPELLO (CH)	ARREDO URBANO	€ 5,000.00
COMUNE DI LISCIA (CH)	VIABILITA'	€ 15,000.00
COMUNE DI FRESAGRANDINARIA (CH)	ARREDO URBANO	€ 15,000.00
COMUNE DI VASTO (CH)	RECUPERO CHIESA S. MARIA DI COSTANTINOPOLI	€ 10,000.00
COMUNE DI VASTO (CH)	CHIESA S. FRANCESCO DA PAOLA	€ 20,000.00
COMUNE DI VILLALFONSINA (CH)	SISTEMAZIONE VIARIA	€ 15,000.00
COMUNE DI SALLE (PE)	INTERVENTI ARREDO URBANO	€ 10,000.00
COMUNE DI NOTARESCO (TE)	SISTEMAZIONE E MESSA A NORMA PALESTRA SC. MEDIA "ROMUALDI"	€ 80,000.00
COMUNE DI NOTARESCO (TE)	COMPL. LABORATORIO SCIENT. ED INFORM. SC. MEDIA "ROMUALDI"	€ 20,000.00
PROVINCIA PESCARA	SIST. E MESSA A NORMA CAMPO SPORT. VIS CERRATINA PIANELLA	€ 15,000.00
COMUNE DI MONTENERODOMO (CH)	SISTEMAZIONE STRADA SELVONI	€ 15,000.00
COM. MON MAIELLA MORRONE	INTERVENTI DI ARREDO URBANO	€ 10,000.00
COMUNE DI POPOLI (PE)	RIFACIMENTO E SMALTIM. TETTO DI AMIANTO CINEMA TEATRO COM.LE	€ 50,000.00
COMUNE DI INTRODACQUA (AQ)	ARREDO URBANO	€ 30,000.00
COMUNE DI TORNIMPARTE (AQ)	SISTEMAZIONE STRADE INTERNE	€ 25,000.00
COMUNE DI SAN PIO DELLE CAMERE (AQ)	SISTEMAZIONE STRADE INTERNE	€ 15,000.00
COMUNE DI SULMONA (AQ)	RESTAURO CHIESA SAN ROCCO	€ 40,000.00
COMUNE DI CAPISTRELLO (AQ)	IMPIANTISTICA SPORTIVA	€ 28,000.00
COMUNE DI CONTROGUERRA (TE)	PARCO GIOCO ATTREZZATO	€ 28,000.00
COMUNE DI ELICE (PE)	VALORIZZAZIONE CONTRADA COLLINA	€ 28,000.00
COMUNE DI CITTA' SANT'ANGELO (PE)	MUSEO LABORAT. ARTE CONTEMPORANEA - ATTREZZATURE VARIE	€ 10,000.00
COMUNE DI CITTA' SANT'ANGELO (PE)	C. DI RIPOSO SGARONI FIGLIE DEL DIV. AMORE - ARREDI E LAVORI VARI	€ 8,000.00
COMUNE DI SANT'EUSANIO FORCONESE (AQ)	CENTRO SOCIALE	€ 25,000.00
COMUNE DI CELANO (AQ)	SISTEMAZIONE VIARIA	€ 25,000.00
COMUNE DI CIVITELLA ROVETO (AQ)	STRUMENTI INFORMATICI E ARREDI	€ 15,000.00
COMUNE DI CERCHIO (AQ)	SISTEMAZIONE VIARIA ED ARREDO URBANO	€ 20,000.00

COMUNE DI GIOIA DEI MARSII (AQ)	SISTEMAZIONE VIARIA ED ARREDO URBANO	€ 15,000.00
COMUNE DI ATESSA (CH)	TAV VAL DI SANGRO - RECINZIONE TIRO A VOLO	€ 4,000.00
COMUNE DI BELLANTE (TE)	ISTITUTO COMPRENSIVO "A. SALICETI"	€ 4,000.00
COMUNE DI CASALINCONTRADA (CH)	RIQUALIFICAZIONE URBANA	€ 50,000.00
COMUNE DI ROCCAMONTEPIANO (CH)	RIQUALIFICAZIONE URBANA	€ 50,000.00
COMUNE DI ATRI (TE)	RISTRUTTURAZIONE PALASPORT PRESSO CTI	€ 100,000.00
COMUNE DI PEScina (AQ)	INTERVENTI SALA CONVEGNI "I. SILONE"	€ 30,000.00
COMUNE DI RAIANO (AQ)	ARREDO URBANO	€ 20,000.00
COMUNE DI CASTELVECCHIO SUBEQUO (AQ)	OPERE PUBBLICHE	€ 30,000.00
COMUNE DI MONTEREALE (AQ)	RIQUALIFICAZIONE AREA SORGENTE ACQUA FRA' CLEMENTE	€ 20,000.00
COMUNE DI LORETO APRUTINO (PE)	RISTRUTTURAZIONE ATTREZZATURE CAMPO SPORTIVO SABLANICO	€ 84,000.00
COMUNE DI LORETO APRUTINO (PE)	PARR. BEATA VERGINE DEL CARMINE - COSTRUZ. CAPPELLA CIMITERO	€ 16,000.00
COMUNE DI PESCARA	IST. SUORE PIE MADRI DELLA NIGRIZIA - RISTRUTTURAZIONE CASA	€ 25,000.00
COMUNE DI PESCARA	PARROCCHIA S. ANTONIO - CENTRO RELIGIOSO SOCIALE S. FRANCESCO	€ 25,000.00
COMUNE DI MOSCUFO (PE)	LAVORI AMPLIAMENTO OASI EMANUELE	€ 10,000.00
COMUNE DI NOCCIANO (PE)	CHIESA SACRO CUORE	€ 10,000.00
COMUNE DI PESCARA	PARROCCHIA S. LUCIA VERGINE E MARTIRE	€ 15,000.00
COMUNE DI PESCARA	CHIESA S. PIETRO APOSTOLO	€ 15,000.00
COMUNE DI ROSETO DEGLI ABRUZZI (TE)	ARREDO VIALE DE GASPERI	€ 100,000.00
COMUNE DI POPOLI	CASTRUM PAUPERUM - RECUPERO E RESTAURO FONTANA DEI DUCHI DI CANTELMO	€ 3,000.00
COMUNE DI ATELETA (AQ)	OO.PP. E ARREDO URBANO	€ 10,000.00
COMUNE DI BORRELLO (CH)	ARREDO URBANO	€ 20,000.00
COMUNE DI BUCCHIANICO	ARREDO URBANO	€ 20,000.00
COMUNE DI BUSSI SUL TIRINO (PE)	ARREDO URBANO	€ 25,000.00
COMUNE DI CANISTRO (AQ)	OO.PP. E ARREDO URBANO	€ 10,000.00
COMUNE DI CAPITIGNANO (AQ)	OO.PP. E ARREDO URBANO	€ 10,000.00
COMUNE DI CARAMANICO TERME (PE)	SCUOLA ELEMENTARE E MEDIA "L. DA VINCI"	€ 20,000.00
COMUNE DI CARPINETO SINELLO	ARREDO URBANO	€ 25,000.00
COMUNE DI CASACANDITELLA	COMPLETAMENTO EDIFICIO COMUNALE	€ 25,000.00
COMUNE DI CASOLI (CH)	ARREDO URBANO	€ 20,000.00
COMUNE DI CEPAGATTI	ARREDO URBANO	€ 30,000.00
COMUNE DI CIVITELLA CASANOVA	ARREDO URBANO	€ 51,000.00
COMUNE DI COLLEDIMEZZO	VIABILITA' IMPIANTI SPORTIVI	€ 35,000.00
COMUNE DI COLLEPIETRO	OO.PP. E ARREDO URBANO	€ 10,000.00
COMUNE DI CORROPOLI	REALIZZAZIONE PARCO PUBBLICO	€ 30,000.00
COMUNE DI FAGNANO (AQ)	OO.PP. E ARREDO URBANO	€ 15,000.00
COMUNE DI FOSSACESIA (CH)	IMPIANTI SPORTIVI	€ 50,000.00
COMUNE DI FURCI (CH)	STRADE COMUNALI	€ 45,000.00
COMUNE DI GISSI (CH)	IMPIANTI SPORTIVI ALDO MORO	€ 35,000.00
COMUNE DI GIULIANO TEATINO	COMPLETAMENTO PUBBLICA ILLUMINAZIONE	€ 25,000.00
COMUNE DI GUILMI	STRADE COMUNALI	€ 30,000.00
COMUNE DI MIGLIANICO	ARREDO URBANO	€ 25,000.00
COMUNE DI MOLINA ATERNO (AQ)	OO.PP. E ARREDO URBANO	€ 10,000.00
COMUNE DI MONTEFERRANTE	ARREDO URBANO	€ 25,000.00
COMUNE DI NAVELLI (AQ)	OO.PP. E ARREDO URBANO	€ 10,000.00
COMUNE DI NOCCIANO	ARREDO URBANO	€ 20,000.00

COMUNE DI PETTORANO SUL GIZIO	OO.PP. E ARREDO URBANO	€ 20,000.00
COMUNE DI PIANELLA (PE)	MUSEO DELL'OLIO	€ 30,000.00
COMUNE DI RIPA TEATINA	COMPLETAMENTO RISTRUTTURAZIONE TORRI CIVICHE	€ 25,000.00
COMUNE DI RIVISONDOLI (AQ)	OO.PP. E ARREDO URBANO	€ 10,000.00
COMUNE DI ROCCA PIA	OO.PP. E ARREDO URBANO	€ 10,000.00
COMUNE DI ROCCA S.GIOVANNI	EDILIZIA SCOLASTICA	€ 50,000.00
COMUNE DI ROSETO (TE)	ACQUISTO ED INSTALLAZIONE IMPIANTO SEMAFORICO IN VIA PALERMO	€ 20,000.00
COMUNE DI ROSETO (TE)	COMPLETAMENTO PALESTRA SCUOLA MEDIA "FEDELE ROMANI"	€ 15,000.00
COMUNE DI ROSETO (TE)	PENSILINE PER FERMATE AUTOBUS LOC. BORSACCHIO E FONTE DELL'OLMO	€ 9,000.00
COMUNE DI ROSETO (TE)	SISTEMAZIONE SCARICHI A MARE ACQUE PIOVANE	€ 30,000.00
COMUNE DI S.MARTINO SULLA MARRUCCINA	IMPIANTI SPORTIVI	€ 5,000.00
COMUNE DI SCONTRONE	OO.PP. E ARREDO URBANO	€ 10,000.00
COMUNE DI SULMONA (AQ)	OO.PP. E ARREDO URBANO	€ 18,000.00
COMUNE DI TORNARECCIO (CH)	ARREDO URBANO	€ 25,000.00
COMUNE DI VALLE CASTELLANA	OPERE DI URBANIZZAZIONE PRIMARIA E SECONDARIA	€ 26,000.00
COMUNE DI VILLETTA BARREA (AQ)	OO.PP. E ARREDO URBANO	€ 10,000.00
COMUNE DI ISOLA DEL GRAN SASSO (TE)	OPERE DI URBANIZZAZIONE	€ 30,000.00
COMUNE DI S.VITO CHIETINO (CH)	PARROCCHIA DELL'IMMACOLATA CONCEZIONE	€ 10,000.00
COMUNE DI CARPINETO DELLA NORA	PARROCCHIA S. CARLO BORROMEO	€ 15,000.00
COMUNE DI CASTELLALTO	RISTRUTTURAZIONE CHIESA S. MICHELE - FRAZ. VILLA TORRE	€ 15,000.00
COMUNE DI CAMPLI	RISTRUTTURAZIONE CHIESA S. PIETRO MARTIRE - FRAZ. PADULA CAMPLI	€ 25,000.00
COMUNE DI LANCIANO	IMPIANTISTICA SPORTIVA	€ 40,000.00
COMUNE DI FOSSACESIA	VALORIZZAZIONE AREE URBANE	€ 40,000.00
COMUNE DI SANTA MARIA IMBARO	ARREDO URBANO	€ 20,000.00
COMUNE DI FOSSACESIA	ABBAZIA SAN GIOVANNI IN VENERE - RISTRUTTURAZIONI E ALLESTIMENTI	€ 15,000.00
COMUNE DI FRISA	ARREDO URBANO	€ 20,000.00
COMUNE DI CASALBORDINO	ARREDO URBANO	€ 20,000.00
COMUNE DI ORSOGNA	ARREDO URBANO	€ 25,000.00
COMUNE DI PESCARA	COOPERATIVA TRISOMIA 21, (DOWN) - AVANZAMENTO LAVORI	€ 140,000.00
COMUNE DI CIVITELLA CASANOVA	FRAZIONE DI VESTEA (SISTEMAZIONE ARREDO URBANO)	€ 45,000.00
COMUNE DI PESCARA	COSTRUZIONE CHIESA SAN GIOVANNI BATTISTA E SAN BENEDETTO DI PESCARA COLLI	€ 10,000.00
COMUNE DI CIVITELLA ROVETO		€ 50,000.00
COM. MONT.ZONA "C" SIRENTINA	INTERVENTI PER OPERE PUBBLICHE COMUNI VALLE ATERNO-SUBEQUANA	€ 170,000.00
COMUNE DI SAN SALVO MARINA	CHIESA MADONNA DI FATIMA - MANUTENZIONE	€ 10,000.00
COMUNE DI S. BUONO	ISTITUTO SUORE FRANCESCANE - COMPLETAMENTO CHIESETTA	€ 5,000.00
COMUNE DI VASTO	CHIESA PARROCCHIALE S. PAOLO - OPERE DI COMPLETAMENTO	€ 10,000.00
COMUNE DI VASTO	ISTITUTO " FIGLIE DELLA CROCE" - MANUTENZIONE	€ 10,000.00
COMUNE DI GISSI	MANUTENZIONE PALAZZO COMUNALE	€ 10,000.00
COMUNE DI FRAINE	OPERE DI URBANIZZAZIONE	€ 30,000.00
COMUNE DI CASOLI (CH)	ASSOCIAZIONE CULT. RELIGIOSA "ASCIGNO" - CAMPO CALCIO E MAN.	€ 10,000.00
COMUNE DI VASTO	CHIESA S. GIOVANNI BOSCO DEI SALESIANI	€ 10,000.00
COMUNE DI SAN SALVO	CHIESA PARROCCHIALE S. GIUSEPPE - MANUTENZIONE	€ 25,000.00
COMUNE DI VASTO	CHIESA SAN NICOLA LA META PER MANUTENZIONE	€ 5,000.00
COMUNE DI SAN SALVO	CIRCOLO TENNIS SAN SALVO PER MANUTENZIONE E ARREDI	€ 10,000.00
COMUNE DI ARIELLI	STRUTTURA SPORTIVA POLIVALENTE	€ 10,000.00
COMUNE DI VASTO MARINA	CHIESA SAN FRANCESCO D'ASSISI - COMPLETAMENTO E ARREDI	€ 10,000.00

COMUNE DI ROCCAMONTEPIANO	CHIESA DEL CONVENTO SAN FRANCESCO CARACCILO - MANUTENZIONE	€ 10,000.00
COMUNE DI RAPINO	CHIESA MADONNA SANTISSIMA DI CARPINETO - MANUTENZIONE	€ 10,000.00
COMUNE DI ROCCASCALEGNA	ARREDO URBANO	€ 10,000.00
COMUNE DI GAGLIANO ATERNO	PUBBLICA ILLUMINAZIONE	€ 30,000.00
COMUNE DI SAN DEMETRIO	RESTAURO CHIESA	€ 40,000.00
COMUNE DI SCOPPITO	PUBBLICA ILLUMINAZIONE	€ 35,000.00
COMUNE DI SECINARO	VERDE PUBBLICO ATTREZZATO	€ 25,000.00
COMUNE DI TIONE	PUBBLICA ILLUMINAZIONE	€ 30,000.00
COMUNE DI PICCIANO (PE)		€ 25,000.00
COMUNE DI PESCOSANSONESCO		€ 20,000.00
COMUNE DI MONTESILVANO	COSTRUZIONE CHIESA S. RAFFAELE ARCANGELO	€ 75,000.00
COMUNE DI COLLECORVINO		€ 15,000.00
COMUNE DI CIVITAQUANA		€ 15,000.00
COMUNE DI LANCIANO	ADEGUAMENTI IMPIANTI SPORTIVI	€ 100,000.00
COMUNE DI SCERNI	MANUTENZIONE MANTI STRADALI	€ 70,000.00
COMUNE DI PINETO	RISTRUTTURAZIONE IMPIANTI SPORTIVI	€ 25,000.00
COMUNE DI ROCCA SANTA MARIA	SISTEMAZIONE ARREDO URBANO	€ 35,000.00
COMUNE DI GIULIANOVA	PIANO PARTICOLAREGGIATO NELL'AMBITO COLLINARE	€ 40,000.00
COMUNE DI CORROPOLI	SISTEMAZIONE CENTRO STORICO	€ 50,000.00
COMUNE DI CHIETI	RISTRUTTURAZIONE E ADEGUAMENTO SEMINARIO REGIONALE SAN PIO X	€ 50,000.00
COMUNE DI LANCIANO	IMPIANTISTICA SPORTIVA	€ 100,000.00
COMUNE DI LANCIANO	RISTRUTTURAZIONE ED ADEGUAMENTO PALAZZETTO DELLO SPORT QUARTIERE S. RITA	€ 15,000.00
COMUNE DI LANCIANO	CHIESA PARROCCHIALE ICONICELLA	€ 15,000.00
COMUNE DI ORTONA	PARCO ATTREZZATO	€ 100,000.00
COMUNE DI RIPA TEATINA	ARREDO URBANO	€ 25,000.00
COMUNE DI CASOLI	VIABILITA'	€ 25,000.00
COMUNE DI VASTO	PARROCCHIA SAN GIUSEPPE CONTRIBUTO PER RESTAURO ORGANO	€ 40,000.00
COMUNE DI SAN BUONO	ARREDO URBANO	€ 25,000.00
COMUNE DI CASALBORDINO	PALAZZO FURI	€ 25,000.00
COMUNE DI SCERNI	ARREDO URBANO	€ 25,000.00
COMUNE DI VASTO	SOCIETA' MUTUO SOCCORSO - RISTRUTTURAZIONE SEDE SOCIALE	€ 35,000.00
COMUNE DI GORIANO SICOLI		€ 15,000.00
COMUNE DI FONTECCHIO	PROGETTAZIONE PER LA RISTRUTTURAZIONE EX CONVENTO S.FRANCESCO	€ 15,000.00
<b>TOTALE</b>		<b>€ 6,268,000.00</b>

FINANZIARIA 2003

All. sub. a) 5

<b>INTERVENTI NEL CAMPO DELLO SPORT</b>		
<b>ASSOCIAZIONE - MANIFESTAZIONE</b>	<b>COMUNE</b>	<b>IMPORTO</b>
ASS. TREND SHOW TROFEO BEACH VOLLEY	ROSETO (TE)	€ 20,000.00
ASS. PESCA SPORTIVA ASPES PER CAMPIONATI NAZ.LI	ROSETO (TE)	€ 20,000.00
CIRCOLO TENNIS - PENNE PER MANIFESTAZIONE NAZ.LE	PENNE (PE)	€ 4,000.00
CRITERIUM D'ABRUZZO		€ 10,000.00
ASS. TARGA D'ABRUZZO PER MANIFESTAZIONE		€ 3,000.00
TORNEO INTERNAZIONALE "DEI QUARTI" DI RUGBY	L'AQUILA	€ 5,000.00
CIRCOLO TENNIS TERAMO PER TORNEO NAZIONALE	TERAMO	€ 15,000.00
GIOCHI DELLA GIOVENTU'	ROCCARASO (AQ)	€ 50,000.00
GIRO D'ITALIA		€ 53,000.00
4 VELE CUP - TROFEO INTERNAZIONALE BEACH VOLLEY		€ 20,000.00
COPPA INTERAMNIA PALLAMANO	TERAMO	€ 30,000.00
CRONOSCALATA LE SVOLTE DI POPOLI	POPOLI (PE)	€ 27,000.00
TROFEO MATTEOTTI		€ 35,000.00
VELO CLUB DI MONTESILVANO (PE) PER GIRO CICLISTICO D'ABRUZZO		€ 15,000.00
ASS. ABRUZZO ONTARIO PER ATRI CUP	ATRI (TE)	€ 10,000.00
MEETING INTERNAZIONALE DI ATLETICA LEGGERA	AVEZZANO (AQ)	€ 20,000.00
TEAM CAPITANO PER GIRO CICLISTICO D'ABRUZZO AMATORI		€ 5,000.00
MEETING INTERNAZIONALE VELICA VOLVO CUP		€ 5,000.00
COMITATO REGIONALE TRIATHLON - TROFEO INTERNAZIONALE		€ 50,000.00
GARA CICLISTICA OPEL 23° EDIZIONE - CASALINCONTRADA BLOOK HAUS		€ 15,000.00
SUMMER LEAGUE	ROSETO (TE)	€ 5,000.00
CAMPIONATO ITALIANO BEACH VOLLEY - MASCHILE E FEMMINILE	VASTO (CH)	€ 15,000.00
CAMPIONATO ITALIANO SOCCER	VASTO (CH)	€ 15,000.00
MIGLIANICO TOUR		€ 15,000.00
TORNEO INTERNAZIONALE CIRCOLO TENNIS PESCARA	PESCARA	€ 10,000.00
ASS. PUGILISTICA GIULIESE - CAMPIONATO ITALIANO DI PUGILATO		€ 5,000.00
CUS CHIETI TROFEO INTERNAZIONALE BASKET FEMMINILE		€ 50,000.00
CAP TERAMO	TERAMO	€ 7,500.00
	<b>TOTALE</b>	<b>€ 534,500.00</b>

FINANZIARIA 2003

All. sub. a) 4

<b>ELENCO LR 15/2000</b>		
<b>PRODUZIONE E DISTRIBUZIONE (ART. 5)</b>	<b>COMUNE</b>	<b>IMPORTO</b>
ASSOCIAZIONE MUSICALE I SOLISTI AQUILANI	L'AQUILA	€ 206,582.76
CAMERATA MUSICALE SULMONESE	SULMONA (AQ)	€ 61,974.83
ENTE MANIFESTAZIONI PESCARA	PESCARA	€ 222,000.00
ENTE MUSICALE SOC. AQUILANA DEI CONCERTI "B. BARATELLI"	L'AQUILA	€ 232,405.60
SOCIETÀ DEL TEATRO E DELLA MUSICA "L.BARBARA"	PESCARA	€ 77,468.53
SOCIETÀ DEI CONCERTI "P. RICCITELLI"	TERAMO	€ 56,481.12
ASSOCIAZIONE MUSICALE IL "FABBRO ARMONIOSO"	AVEZZANO (AQ)	€ 36,151.98
ASSOCIAZIONE ORCHESTRALE DA CAMERA "B. MARCELLO"	TERAMO	€ 59,392.54
COOPERATIVA CAST LIRICA	AVEZZANO (AQ)	€ 28,405.13
COOPERATIVA LABORATORIO TEATRODANZA	PESCARA	€ 56,810.26
ISTITUZIONE DEPUTAZIONE TEATRALE "TEATRO MARRUCINO"	CHIETI	€ 129,114.22
OFFICINA MUSICALE	L'AQUILA	€ 28,405.13
ASSOCIAZIONE OFFICINA MUSICALE ALTOPIANO DELLE ROCCHES	L'AQUILA	€ 15,240.56
ASSOCIAZIONE PLAYING BRASS SCHOOL	ORTONA (CH)	€ 23,000.00
ASSOCIAZIONE JAZZ ON	AVEZZANO (AQ)	€ 25,822.84
ASSOCIAZIONE SPAZIO 3	TERAMO	€ 36,143.12
SOCIETÀ DELLA MUSICA E DEL TEATRO	CHIETI	€ 28,405.13
ASSOCIAZIONE CULTURALE LIGHTSHIP	VASTO (CH)	€ 32,822.84
ASS. MUSICALE COMPL. BANDISTICO	ANCARANO (TE)	€ 10,329.14
ASS. CITTA' IN MUSICA	PESCARA	€ 10,000.00
ASS. SUONO E OLTRE	PESCARA	€ 26,000.00
ASS. ROCK ON TEST - LIVE AND FEST	PESCARA	€ 15,000.00
CORELLI CHAMBER ORCHESTRA	ROSETO (TE)	€ 25,000.00
ORCHESTRA GIOVANILE "GESSANA"	GESSOPALENA (CH)	€ 15,000.00
ASS. CONCERTISTICA ORCHESTRALE VAL VIBRATA	MARTINSICURO (TE)	€ 5,000.00
ASS. MUS. CONCENTUS SERAFINO AQUILANO	L'AQUILA	€ 13,000.00
ASS. "INSIEME STRUMENTALE SERAFINO AQUILANO"	L'AQUILA	€ 17,000.00
ASS. CULTURALE MUSICARTE	PESCARA	€ 20,000.00
ASS. CORALE POLIFONICO - FOLK S. ANDREA	PESCARA	€ 40,000.00
<b>FORMAZIONE (ART. 7)</b>		
ACCADEMIA MUSICALE PESCARESE	PESCARA	€ 65,000.00
ACCADEMIA MUSICALE TOLLESE	TOLLO (CH)	€ 15,000.00

A.R.P.E.M.	FONTECCHIO (AQ)	€ 25,822.84
ASSOCIAZIONE CHITARRISTICA AQUILANA		€ 15,000.00
ASSOCIAZIONE MUSICA PER LA PACE	L'AQUILA	€ 25,822.84
ASSOCIAZIONE MUSICALE ACCADEMIA	TAGLIACOZZO (AQ)	€ 15,493.71
ASSOCIAZIONE SETTEMBRATA ABRUZZESE	PESCARA	€ 12,658.00
ASSOCIAZIONE FISARMONICISTI AQUILANI	L'AQUILA	€ 5,164.57
ASS. CULT.AMICI FESTIVAL DI MEZZA ESTATE TAGLIACOZZO	TAGLIACOZZO (AQ)	€ 15,493.71
ATENEIO INTERNAZIONALE DELLA LIRICA	SULMONA (AQ)	€ 109,423.08
ASS. AMICI DELLA MUSICA "F. FENAROLI"	LANCIANO (CH)	€ 206,582.76
ORCHESTRA GIOVANILE ABRUZZESE	L'AQUILA	€ 50,468.53
SCUOLA CIVICA FEDELE FENAROLI	LANCIANO (CH)	€ 20,000.00
SCUOLA CIVICA MUSICALE	VASTO (CH)	€ 20,658.28
SCUOLA CIVICA DI MUSICA FARA S. MARTINO	FARA S.M. (CH)	€ 10,000.00
<b>RICERCA (ART. 9)</b>		
CENTRO STUDI MUSICALI "N. CARLONI"	L'AQUILA	€ 12,911.42
ISTITUTO GRAMMA	L'AQUILA	€ 30,987.41
ISTITUTO NAZIONALE TOSTIANO	ORTONA (CH)	€ 49,063.41
ISTITUTO ABRUZZESE DI STORIA MUSICALE	L'AQUILA	€ 16,493.71
<b>TOTALE</b>		<b>€ 2,275,000.00</b>

## FINANZIARIA 2003

All. sub a) 1

LR 95/1999		
ASSOCIAZIONE	COMUNE	IMPORTO
CONFRATERNITA SOCCORSO S. NICOLO' ONLUS	TERAMO	€ 10,000.00
COOP. SOCIALE NUOVO MILLENNIO	PESCARA	€ 10,000.00
ASS. PERCORSI		€ 20,000.00
ASS. BAMBINI DOWN		€ 15,000.00
ASS. AFIA SEZ. REG. FIADDA		€ 15,000.00
ASS. APTDH		€ 15,000.00
A.I.A.S.	SULMONA	€ 10,000.00
ASS. ADISCO REGIONALE		€ 7,000.00
ASS. AGBE - BAMBINI EMOFILIACI		€ 7,000.00
FONDAZIONE CAMILLO DE LELLIS	PESCARA	€ 10,000.00
ASS. MODAVI		€ 6,000.00
ASS. CIPAS - ABRUZZO		€ 5,000.00
ASS. XXIV LUGLIO	L'AQUILA	€ 10,000.00
ASS. UNMIL		€ 15,000.00
AISM ABRUZZO		€ 10,000.00
ASS. SCLEROSI MULTIPLA - PROV. CHIETI		€ 5,000.00
ASS. PARKINSON	PESCARA	€ 20,000.00
CENTRO ALZHAIMER	PESCARA	€ 10,000.00
UILDM ABRUZZO	PESCARA	€ 5,000.00
UILDM SEZ. TERAMO	TERAMO	€ 10,000.00
CROCE VERDE - CIVITELLA ROVETO (AQ)		€ 10,000.00
ASS. VOLONTARIATO VALTRIGNO	CASOLI (CH)	€ 5,000.00
ASS. "LA FORMICA"	CORROPOLI (TE)	€ 5,000.00
ASS. AMICO PRESSO OSPEDALE CIVILE PESCARA	PESCARA	€ 5,000.00
ASS. ANGSA ABRUZZO ONLUS BAMBINI AUTISTICI	VASTO (CH)	€ 10,000.00
ASS. IN-CONTRO C.DA S. PETRONILLA	ROSETO DEGLI ABRUZZI (TE)	€ 5,000.00
ASS. PROVINCIALE SCLEROSI MULTIPLA	PESCARA	€ 5,000.00
<b>TOTALE</b>		<b>€ 260,000.00</b>

**FINANZIARIA 2003**

**All. sub b)**

<b>ELENCO LR 49/1999</b>		
<b>ASSOCIAZIONE</b>	<b>COMUNE</b>	<b>IMPORTO</b>
ASS. CULTURALE IL CORVO	COLLECORVINO (PE)	€ 1,000.00
ASS. PROV. CUOCHI	PESCARA	€ 1,500.00
SOC. DANTE ALIGHIERI	PESCARA	€ 1,500.00
ASS. IL QUADRANTE	PESCARA	€ 1,000.00
ASS. MUSICALE SYMPHONIA	PESCARA	€ 2,000.00
ASS. ANFI FINANZIERI IN CONGEDO	PESCARA	€ 1,500.00
ASS. PROGETTO DOMANI	LORETO APRUTINO (PE)	€ 4,000.00
ASS. HAGAL	PESCARA	€ 6,000.00
ASS. IL MONITORE	PESCARA	€ 2,000.00
FEDER. ITALIANA CACCIA - SEZ. PROV.LE PESCARA	PESCARA	€ 1,500.00
ASS. ATERNUM FOTOAMATORI ABRUZZESI	PESCARA	€ 2,000.00
ASS. CULTURALE LA SORGENTE	POPOLI (PE)	€ 2,000.00
A.S. COMUNALE MONTINOPE	SPOLTORE (PE)	€ 3,000.00
ASS. CULT. ARIA NUOVA	S.VALENTINO (PE)	€ 2,000.00
CIRCOLO DIURNO PENSIONATI	CASTIGLIONE A CASAURIA (PE)	€ 1,000.00
ASS. PRO-LOCO CASTIGLIONE A CASAURIA	CASTIGLIONE A CASAURIA (PE)	€ 1,000.00
ASS. CULTURALE PAAK	PESCARA	€ 2,000.00
ASS. ARMA AERONAUTICA SEZ. G. D'ANNUNZIO	PESCARA	€ 1,500.00
ASS. PESCARA CORSE	PESCARA	€ 4,000.00
L'AQUILA RUGBY	L'AQUILA	€ 12,000.00
ASS. MARSICA BOXE	AVEZZANO (AQ)	€ 3,500.00
POLISPORTIVA ATLETICA CAPISTRELLO	CAPISTRELLO (AQ)	€ 3,000.00
ASS. CULTURALE MARSICANA	TAGLIACOZZO (AQ)	€ 3,500.00
ASS. TEATRO DI GIOIA	GIOIA DEI MARSII (AQ)	€ 5,000.00
CUS L'AQUILA SETTORE CALCIO	L'AQUILA	€ 2,500.00
AMATORI ATLETICA SERAFINI	SULMONA (AQ)	€ 4,000.00
A.S. VOLLEY	AVEZZANO (AQ)	€ 2,000.00
ASS. VOLONTARIATO P. PICCIRILLI	TRASACCO (AQ)	€ 2,000.00
A.N.A. SEZIONE ABRUZZI GRUPPO AIELLI	AIELLI (AQ)	€ 2,000.00
MARINA CALCIO VASTO	VASTO (CH)	€ 10,000.00
ASS. CULTURALE JUVENIS ET VITAE	SULMONA (AQ)	€ 1,500.00
A.S. RAIANO CALCIO A CINQUE	RAIANO (AQ)	€ 1,500.00
ASS. CULTURALE IL GISCARDO	CORROPOLI (TE)	€ 3,000.00
ASS. CIVES	TERAMO	€ 3,000.00

CIRCOLO TENNIS TORTORETO	TORTORETO LIDO (TE)	€ 5,000.00
CIRCOLO TENNIS MOSCIANO	MOSCIANO S. ANGELO (TE)	€ 3,000.00
ASS. AMICI DELLA RIBALTA	LANCIANO (CH)	€ 6,000.00
RAGGRUPPAMENTO CIVICO TRE TORRI	ROCCA S. GIOVANNI (CH)	€ 5,000.00
PRO-LOCO S. EUSANIO DEL SANGRO	S. EUSANIO DEL SANGRO (CH)	€ 2,500.00
UNIONE SPORTIVA TRE VILLE	MOZZAGROGNA (CH)	€ 2,500.00
A.S. VOLLEY	FOSSACESIA (CH)	€ 5,000.00
G.S. CRECCHIO	CRECCHIO (CH)	€ 2,500.00
ASS. CANOTTIERI VALSANGRO	BOMBA (CH)	€ 2,000.00
A.C. SAN GREGORIO CALCIO FEMMINILE	PAGANICA (AQ)	€ 1,500.00
CIRC. CULT. SOCIO-RICREATIVO S.AMICO	ARCHI (CH)	€ 2,500.00
ASS. CULTURALE VILLANET	VILLA SANT'ANGELO (AQ)	€ 4,000.00
MANIFESTAZIONE TREGLIO AFFRESCATA	TREGLIO (CH)	€ 5,000.00
YACHT CLUB MARINA DEL SOLE	FOSSACESIA (CH)	€ 2,500.00
PRO-LOCO VAL DI SANGRO	ATESSA (CH)	€ 2,500.00
PRO-LOCO ROMAGNOLI	MOZZAGROGNA (CH)	€ 2,500.00
IST. COMPRENSIVO FOSSACESIA	FOSSACESIA (CH)	€ 2,500.00
ASS. NOVITA' DI PAESE	VILLAMAGNA (CH)	€ 3,000.00
PRO-LOCO PALOMBARO (CH)	PALOMBARO (CH)	€ 4,000.00
ASS. "I BAMBINI VISTI DALLA LUNA"	CASALINCONTRADA (CH)	€ 3,000.00
ASS. CULTURALE "L'AQUILONE"	CASALINCONTRADA (CH)	€ 3,000.00
ASS. CULTURALE ABRUZZESE	SAN GIOVANNI TEATINO (CH)	€ 5,000.00
S.S. PALLAVOLO SAN SALVO	SAN SALVO (CH)	€ 5,000.00
HANDBALL CLUB L'AQUILA	L'AQUILA	€ 2,000.00
ASS. CULTURALE "RES GESTAE"	L'AQUILA	€ 2,000.00
ASS. CULTURALE "ANIMUSICA"	L'AQUILA	€ 1,000.00
ASS. MUSICALE BANDA DI CITTA'	PIZZOFERRATO (CH)	€ 6,000.00
ASS. CULTURALE PROMETEO	TOLLO (CH)	€ 12,000.00
ASS. MUSICALE AMICI DELLA BANDA	PALENA (CH)	€ 8,000.00
ASS. CULTURALE SANNIO SILVESTRE	CHIETI	€ 3,000.00
CENTRO CULTURALE J. MARITAIN	CHIETI	€ 5,000.00
CORO FOLKLORISTICO	CANOSA SANNITA (CH)	€ 5,000.00
CORO POLIFONICO S. STEFANO	CASALBORDINO (CH)	€ 3,000.00
ASS. SPORTIVA "LA MARMORADA"	L'AQUILA	€ 1,000.00
FONDAZIONE ALESSANDRINI XXVII LUGLIO	ARI (CH)	€ 5,000.00
SCOUT CNGEI - SEZ. L'AQUILA PER MANIF. INTERREGIONALE	L'AQUILA	€ 1,000.00
PROTEZIONE CIVILE	CASALBORDINO (CH)	€ 2,000.00
PRO-LOCO TORNARECCIO	TORNARECCIO	€ 5,000.00

CIRCOLO DIDATTICO "G. RODARI" PILE	L'AQUILA	€ 1,000.00
JUDO CLUB L'AQUILA	L'AQUILA	€ 10,000.00
ASS. CULTURALE LA FONTE	BORRELLO (CH)	€ 3,000.00
ASS. CULTURALE VERDE-BLU	FRANCAVILLA AL MARE (CH)	€ 3,000.00
ASS. MARINAI D'ITALIA	FRANCAVILLA AL MARE (CH)	€ 3,000.00
CIRCOLO CULTURALE DON STURZO	AVEZZANO (AQ)	€ 5,000.00
ASS. CULTURALE "IL FINO"	BISENTI (TE)	€ 5,000.00
A.S. PINETO CALCIO	PINETO (TE)	€ 6,000.00
ASS. MARINAI D'ITALIA	SCERNE DI PINETO (TE)	€ 4,000.00
ASS. PINETO TEAM	PINETO (TE)	€ 5,000.00
ASS. BEACH PARADISE	PINETO (TE)	€ 18,000.00
A.S. MONTORIO VOLLEY	MONTORIO AL VOMANO (TE)	€ 5,000.00
ARCICONFRATERNITA S.S. TRINITA'	SULMONA (AQ)	€ 8,000.00
SOCIETA' SPORT. CENTRO MINI BASKET	SULMONA (AQ)	€ 4,500.00
SCUOLA ITALIANA PESCA A MOSCA - SEZ. ABRUZZO PESCARA	PESCARA	€ 5,000.00
G.S. EXCELSIOR AMATORI BASKET	PESCARA	€ 5,000.00
ASS. JOLLY TEAM MONTESILVANO	MONTESILVANO (PE)	€ 5,000.00
A.S.P.A.S.S. (ASSOCIAZIONE PESCA SPORTIVA SAN SALVO)	SAN SALVO (CH)	€ 2,000.00
ASSOCIAZIONE "STUDENTI ERASMUS TERAMO" TERAMO	TERAMO	€ 5,000.00
ASSOCIAZIONE AIDO, LANCIANO	LANCIANO	€ 2,500.00
ASSOCIAZIONE ALICE L'AQUILA	L'AQUILA	€ 2,000.00
ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA - CASALANGUIDA	CASALANGUIDA	€ 4,000.00
ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA - CUPELLO	ATESSA (CH)	€ 4,000.00
ASSOCIAZIONE ATETIX, ATESSA	ATESSA (CH)	€ 2,500.00
ASSOCIAZIONE CIRCOLO VELICO, ORTONA	ORTONA	€ 3,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE "L.STURZO" ROSETO	ROSETO DEGLI ABRUZZI (TE)	€ 20,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE "NUOVI ORIZZONTI " SAN VITO CHIETINO	SAN VITO CHIETINO	€ 5,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE "SETTEMBRATA ABRUZZESE" PESCARA	PESCARA	€ 15,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE E MUSICALE "C.MONTEVERDI" DI RIPA TEATINA	RIPA TEATINA	€ 2,500.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE L'INCONTRO DI TERAMO	TERAMO	€ 6,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE MARTINESE (S.MARTINO SULLA MARRUCCINA)	S.MARTINO SULLA MARRUCCINA	€ 2,000.00
ASSOCIAZIONE ERICLE D'ANTONIO		€ 3,000.00
ASSOCIAZIONE ITALIANA PERSONE DOWN L'AQUILA	L'AQUILA	€ 3,000.00
ASSOCIAZIONE MADONNA DEL CARMINE		€ 2,500.00
ASSOCIAZIONE MUSICALE "CITTÀ DI MONTEODORISIO"	MONTEODORISIO	€ 5,000.00
ASSOCIAZIONE MUSICALE "MARINO DA CARAMANICO" PESCARA	PESCARA	€ 5,000.00
ASSOCIAZIONE MUSICALE ORTONESE DI ORTONA	ORTONA	€ 7,000.00
ASSOCIAZIONE NAZIONALE LIBERA CACCIA SEZ.DI CHIETI	CHIETI	€ 2,500.00

ASSOCIAZIONE OASI DELLA CULTURA DI GIULIANO TEATINO	GIULIANO TEATINO	€ 4,000.00
ASSOCIAZIONE PRESENZE, PERANO	PERANO	€ 3,000.00
ASSOCIAZIONE PRO CADUTI DEL MARE, MANIFESTAZIONI		€ 2,000.00
ASSOCIAZIONE PRO-LOCO FURCI	FURCI	€ 2,000.00
ASSOCIAZIONE SPORTIVA GOLDEN GYM, S.MARIA IMBARO	S.MARTINO IMBARO	€ 2,000.00
ASSOCIAZIONE SPORTIVA ROCCA S.GIOVANNI	ROCCA S.GIOVANNI	€ 2,500.00
ASSOCIAZIONE SPORTIVA TORRICELLA PELIGNA	TORRICELLA PELIGNA	€ 2,500.00
ASSOCIAZIONE VOLONTARIATO, LANCIANO	LANCIANO	€ 2,500.00
CALCIO TORREBRUNA	TORREBRUNA	€ 2,000.00
CENTRO SOCIALE RICREATIVO CULTURALE - VILLANOVA DI CEPAGATTI, ATTIVITÀ SOCIALE	VILLANOVA DI CEPAGATTI	€ 2,000.00
CENTRO SPORT "2000" - PESCARA, MANIFESTAZIONI SPORTIVE	PESCARA	€ 2,000.00
CICLO CLUB VASTO	VASTO	€ 1,500.00
CIRCOLO PENSIONATI, VILLA S.MARIA	VILLA S.MARIA	€ 2,500.00
CIRCOLO RICREATIVO E AZIONE SOCIALE "RIFUGIO DEGLI ARISTI" CANOSA SANNITA	CANOSA SANNITA (CH)	€ 4,000.00
CIRCOLO TENNIS LANCIANO	LANCIANO	€ 2,500.00
CLUB ALPINO ITALIANO SEZ. MAIELLA DI CHIETI	CHIETI	€ 2,500.00
CONFRATERNITA "MISERICORDIA" MAGLIANO DEI MARSI	MAGLIANO DEI MARSI	€ 2,000.00
CONGREGA SS. MONTE DEI MORTI, S.LEUCIO DI ATESSA	ATESSA (CH)	€ 2,500.00
CONSORZIO PROMOZIONE TURISTICA "VALLE DEI SENSI" DI MIGLIANICO	MIGLIANICO	€ 4,000.00
CONTRIBUTO ANFE TERAMO	TERAMO	€ 4,000.00
CORO FOLCRODISTICO "ABRUZZE ME" DI RIPA TEATINA	RIPA TEATINA	€ 2,500.00
CORO VIVA VOCE, LENTELLA	LENTELLE	€ 2,000.00
CUS L'AQUILA RUGBY	L'AQUILA	€ 5,000.00
HISTONIA 90 VASTO	VASTO	€ 2,000.00
FIDELISSIMA SITA NEL COMUNE DI CIVITELLA DEL TRONTO	CIVITELLA DEL TRONTO	€ 16,000.00
GRUPPI DI VOLONTARIATO VINCENZIANO L'AQUILA	L'AQUILA	€ 5,000.00
INGYM ASSOCIAZIONE SPORTIVA		€ 2,000.00
IPSIA SAR LEONARDO DA VINCI L'AQUILA	L'AQUILA	€ 3,000.00
ISTITUTO EUROPEO DI MUSICA WORKSHOP - ART-LABORATORY DI TERAMO	TERAMO	€ 3,000.00
AMICI DELLA MUSICA ORTONA	ORTONA	€ 3,000.00
L'AQUILA BASKET	L'AQUILA	€ 23,000.00
ONAF - PROVINCIA DI PESCARA, ATTIVITÀ SOCIALE	PESCARA	€ 2,000.00
PGS ORATORIANA VOLLEY		€ 2,000.00
POLISPORTIVA MEDIO-ALTO VASTESE GISSI	GISSI	€ 5,000.00
POLISPORTIVA PALLAMANO GUARDIAGRELE	GUARDIAGRELE	€ 2,000.00
RARI NANTES- PESCARA, MANIFESTAZIONI NUOTO E PALLANUOTO	PESCARA	€ 2,500.00
S.S.GUILMI	GUILMI	€ 2,000.00
ULISSE - PESCARA NEL MONDO, MANIFESTAZIONI CULTURALI	PESCARA	€ 5,000.00

VASTO BASKET FOX PETROLII	VASTO	€ 3,000.00
A.S. RARI NANTES (TE)	TERAMO	€ 3,000.00
ASS. PRO-LOCO	ROSETO (TE)	€ 10,000.00
S.S. PRO-L'AQUILA	L'AQUILA	€ 10,000.00
ASS. MORRO D'ORO CALCIO	MORRO D'ORO (TE)	€ 15,000.00
ASS. ALTRI ORIZZONTI	LANCIANO	€ 5,000.00
ASS. TEATRALE NINO SARACENI - FOSSACESIA	FOSSACESIA (CH)	€ 2,500.00
COMUNE PER ASS. AMICI DI VILLA S. MARIA E DELLA VALLE DEL SANGRO	VILLA S. MARIA	€ 5,000.00
A.N.P.D.	LANCIANO	€ 3,000.00
COMUNE DI LANCIANO CONTR. PER MANIF. 60° ANN.MEDAGLIA D'ORO AL VALOR MILITARE	LANCIANO	€ 20,000.00
ASS. PER IL PROGRESSO DELLA CARDIOLOGIA E DELLA CARDIOCHIRURGIA (TE)	TERAMO	€ 15,000.00
ASSOCIAZIONE DI SPETTACOLO ADRIATICA CABARET -LANCIANO-	LANCIANO	€ 1,500.00
ACCTA ASSOCIAZIONE CULT. CINETEATRO ANXANUM		€ 1,500.00
NUOVA SOCIETÀ SPORTIVA ICONICELLA CALCIO LANCIANO	LANCIANO	€ 1,500.00
CENTRO CULTURALE RICREATIVO E DI AGGREGAZIONE QUARTIERE S.RITA -LANCIANO-	LANCIANO	€ 1,500.00
CAMERATA ANXANUM		€ 1,500.00
ASS.CULT. GRIFOS SANTA MARIA IMBARO	SANTA MARIA IMBARO	€ 1,500.00
AS FOSSACESIA CALCIO	LANCIANO	€ 4,000.00
ASS.CULT. CONTRAPPUNTO LANCIANO	LANCIANO	€ 1,000.00
ASS.CULT. PAGLIERONENSE TREGLIO	TREGLIO (CH)	€ 1,500.00
ASS. CULT. IL GABBIANO S. VITO CHIETINO	S.VITO CHIETINO	€ 1,000.00
ASS.CULT. ARCHIMEDE S.VITO CHIETINO	S.VITO CHIETINO	€ 1,000.00
ASSOCIAZIONE CARABINIERI IN CONGEDO LANCIANO	LANCIANO	€ 1,000.00
ASSOCIAZIONE GUARDIA DI FINANZA IN CONGEDO LANCIANO	LANCIANO	€ 1,000.00
ASSOCIAZIONE GRANATIERI IN CONGEDO LANCIANO	LANCIANO	€ 1,000.00
ASSOCIAZIONE POLIZIA DI STATO IN CONGEDO LANCIANO	LANCIANO	€ 1,000.00
ASSOCIAZIONE AERONAUTICA IN CONGEDO LANCIANO	LANCIANO	€ 1,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE "LU VALLONE" - MOZZAGROGNA	MOZZAGROGNA (CH)	€ 1,000.00
SOCIETÀ BOCCIOFILA CITTÀ DI LANCIANO	LANCIANO	€ 2,000.00
GRUPPO SPORTIVO G. S. CITRA LANCIANO	LANCIANO	€ 2,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE STANAZZESE LANCIANO	LANCIANO	€ 2,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE "LU CANTASTORIE" LANCIANO	LANCIANO	€ 2,000.00
COOPERATIVA SOCIALE LANCIANO ANFFAS	LANCIANO	€ 2,000.00
ISTITUTO TECNICO COMMERCIALE - SCAMBIO CULT. AUSTRALIA VASTO	VASTO	€ 5,000.00
ISTITUTO TECNICO INDUSTRIALE - SCAMBIO CULT. SPAGNA VASTO	VASTO	€ 5,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE GRUPPO TRADIZIONI POPOLARI LANCIANO	LANCIANO	€ 2,000.00
GRUPPO SPORTIVO VIGLI URBANI ATESSA	ATESSA (CH)	€ 2,000.00
POLISPORTIVA CRECCHIO	CRECCHIO (CH)	€ 2,000.00

LIBERA ASSOCIAZIONE DEL TEMPO LIBERO SANTA GIUSTA LANCIANO	LANCIANO	€ 2,000.00
CIRCOLO SPORTIVO CULTURALE RICREATIVO PER ANZIANI (NASUTI) LANCIANO	LANCIANO	€ 2,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE SEGNI NEL TEMPO - LANCIANO	LANCIANO	€ 2,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE EMEIS - LANCIANO	LANCIANO	€ 2,000.00
BASKET BALL CLUB SILVI	SILVI	€ 6,000.00
CUS TERAMO	TERAMO	€ 9,000.00
TRACK & FIELD TERAMO	TERAMO	€ 3,000.00
ASSOCIAZIONE PROMOZIONE & SVILUPPO - ROSETO	ROSETO DEGLI ABRUZZI (TE)	€ 1,500.00
ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI GRUPPO DI CORTINO	CORTINO	€ 1,500.00
HANDBALL FEMMINILE TERAMO	TERAMO	€ 4,000.00
CENTRO GIOVANILE DON BOSCO P.G. S. VIS- PESCARA	PESCARA	€ 10,000.00
ASSOCIAZIONE CULT. PANTA REI ONLUS PESCARA	PESCARA	€ 5,000.00
CIRCOLO COTTI 92 - S.EUSANIO DEL SANGRO	S.EUSANIO DEL SANGRO	€ 2,500.00
PREMIO GIORNALISMO "GUIDO CARLETTI" MONTESILVANO PESCARA	PESCARA	€ 5,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE VILLA CARMINE - MONTESILVANO PESCARA	PESCARA	€ 2,500.00
ASSOCIAZIONE NON SARETE PIU SOLI MONTESILVANO PESCARA	PESCARA	€ 2,500.00
ASSOCIAZIONE AMICI DEI MUSEI E DEI BENI AMBIENTALI - L'AQUILA	L'AQUILA	€ 25,000.00
ASSOCIAZIONE A.C.S.I. CULTURA SPORT E TEMPO LIBERO PESCARA	PESCARA	€ 10,000.00
ASSOCIAZIONE SPORTIVA F.C. VOLTINIO-VESTEA FRAZ.CIVITELLA CASANOVA PE	CIVITELLA CASANOVA (PE)	€ 4,000.00
ASS.CULT. VESTIGIUM VESTEA FRAZ.CIVITELLA CASANOVA PE	CIVITELLA CASANOVA (PE)	€ 6,000.00
ASS.CULT. TEATRALE IL MOSAICO PESCARA	PESCARA	€ 5,000.00
ASS.CULT. AREA SONORA L'AQUILA	L'AQUILA	€ 10,000.00
ASS.CULT. ARCHIVIO RENDINE L'AQUILA	L'AQUILA	€ 5,000.00
ASS.NAZ. ALPINI ANA CASTEL DI IERI	CASTEL DI IERI	€ 3,000.00
ASS.FESTIVAL INTERNAZIONALE DELLA CHITARRA L'AQUILA	L'AQUILA	€ 7,000.00
ASS.CORDIGERI VOLLEY, GUARDIAGRELE X ATTIVITÀ SOCIALE	GUARDIAGRELE	€ 5,000.00
ASS.REGINA PACIS CHIETI X ATTIVITÀ SOCIALE	CHIETI	€ 5,000.00
ASS. ECOLOGICA CORVARA TORREBRUNA PER SAGRA DEL TARTUFO	TORREBRUNA	€ 5,000.00
ORCHESTRA DELL'ACCADEMIA PESCARRESE - PESCARA	PESCARA	€ 5,000.00
CICOLO ACLI S.SALVO PER ATTIVITÀ SOCIALE	S.SALVO	€ 5,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE ISTITUZIONE MUSICALE ABRUZZESE- AVEZZANO	AVEZZANO	€ 3,000.00
ASSOCIAZIONE BASKET - AVEZZANO	AVEZZANO	€ 3,000.00
ISTITUTO SACRO CUORE -AVEZZANO	AVEZZANO	€ 3,000.00
PARROCCHIA S. MARIA DI CESE DI AVEZZANO	AVEZZANO	€ 5,000.00
CIRCOLO MUSICALE BANDA "I LEONCINI" D'ABRUZZO DI PEScina	PEScina	€ 3,000.00
USA RUGBY DI AVEZZANO	AVEZZANO	€ 3,000.00
ANFFAS ONLUS DI AVEZZANO	AVEZZANO	€ 3,000.00
ASSOCIAZIONE SPORTIVA LA PINETA DI AVEZZANO	AVEZZANO	€ 2,000.00

ASSOCIAZIONE ONLUS "LA MISERICORDIA" - LANCIANO	LANCIANO	€ 2,500.00
PREMIO "IL FRENTANO D'ORO" COLLEGIO RAGIONIERI - LANCIANO	LANCIANO	€ 6,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE DALILA TORRE SANSONE - LANCIANO	LANCIANO	€ 2,500.00
ASSOCIAZIONE CONSORZIO "LE VIE DEL COMMERCIO" - LANCIANO	LANCIANO	€ 2,500.00
ASSOCIAZIONE PROGETTO CULTURA - LANCIANO	LANCIANO	€ 2,000.00
ASSOCIAZIONE GRUPPO ASTROFILI		€ 2,500.00
ASSOCIAZIONE CICOGNA AMICI DI CHERNOBIL - LANCIANO	LANCIANO	€ 3,000.00
ANFFAS SEZIONE DI LANCIANO	LANCIANO	€ 4,000.00
ASSOCIAZIONE SAN MICHELE ARCANGELO CSI DI VILLA SANT'ANGELO (AQ)	VILLA S.ANGELO	€ 2,000.00
COMUNE DI VILLA S. MARIA PER CASA DI RIPOSO	VILLA S.MARIA	€ 12,000.00
ASSOCIAZIONE PRO-LOCO RIPA TEATINA	RIPA TEATINA	€ 10,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE DE CURTIS - VASTO	VASTO	€ 3,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE SAN MICHELE - VASTO	VASTO	€ 3,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE VASTOPHIL - VASTO	VASTO	€ 17,000.00
ASS. PROLOCO CESE - AVEZZANO	AVEZZANO	€ 2,000.00
ASSOCIAZIONE - ANFFASS - VASTO	VASTO	€ 2,000.00
ASSOCIAZIONE L'ORSA - SULMONA	SULMONA	€ 2,500.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE CARLO I° D'ANGIO PER CORTEO SCURCOLA MARSICANA	SCURCOLA MARSICANA	€ 2,500.00
PRO-LOCO DI PERO DEI SANTI	PERO DEI SANTI	€ 1,000.00
CROCE VERDE PUBB. ASS. PROT. CIV. "RUGORA GIUSEPPINA " CIVITELLA ROVETO	CIVITELLA ROVETO	€ 1,500.00
CASA DI RIPOSO EX IPAB PENNE (PE)	PENNE	€ 5,000.00
ASSOCIAZIONE ANGSA ABRUZZO ONLUS - LANCIANO	LANCIANO	€ 2,000.00
ANPVI - ONLUS SEZIONE DI CHIETI	CHIETI	€ 3,000.00
ANFFAS SEZIONE DI CHIETI	CHIETI	€ 5,000.00
UNIONE NAZ. MUTILATI ED INVALIDI PER SERVIZIO	CHIETI	€ 10,000.00
COMITATO REG.LE ABRUZZO F.I.B. IN CASOLI PER CAMPIONATO REGIONALE BOCCE	CASOLI	€ 3,000.00
ASSOCIAZIONE BOCCIOFILA CASOLI - CASOLI	CASOLI	€ 2,500.00
ASS. CULTURALE KARISMA - L'AQUILA	L'AQUILA	€ 3,000.00
BANDA MUSICALE SALVATORE TROVATO - CASOLI	L'AQUILA	€ 2,500.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE LA NOSTRA VALLE - LANCIANO	LANCIANO	€ 1,000.00
ASSOCIAZIONE PENSIONATI S. RITA - LANCIANO	LANCIANO	€ 2,000.00
ASSOCIAZIONE FOTO-CLUB MORRONE - SULMONA	SULMONA	€ 10,000.00
ASSOCIAZIONE "LA CITTADELLA DEL VOLONTARIATO" - LANCIANO	LANCIANO	€ 2,500.00
ASS.SPORTIVA LANCIANO BASKET - LANCIANO	LANCIANO	€ 2,500.00
FIT ABRUZZO		€ 6,000.00
LE CANTRICI DI EUTERPE - L'AQUILA	L'AQUILA	€ 2,000.00
PRO LOCO RIPA TEATINA	RIPA TEATINA	€ 2,000.00
ASSOCIAZIONE RICREATIVA "AMICI DI RIZZACORNO" - LANCIANO	LANCIANO	€ 1,500.00

COOPERATIVA "I COLORI"	ROSETO DEGLI ABRUZZI	€ 2,000.00
ASSOCIAZIONE "GRISÙ"	TERAMO	€ 1,500.00
CIRCOLO NAUTICO	TORTORETO LIDO	€ 6,000.00
S.C. NOTARESCO (SOCIETÀ CICLISTICA)	NOTARESCO	€ 2,500.00
PODISTICA DELL'ADRIATICO	SCERNE DI PINETO	€ 1,500.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE ONLUS NATURARTE	NERITO DI CROGNALETO	€ 1,500.00
V° RASSEGNA REGIONALE DI TEATRO DIALETTALE ABRUZZESE	BASCIANO	€ 2,500.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE "LA FONTE"	CAMPLI	€ 2,000.00
ASSOCIAZIONE MUSICALE "RANIERO MUCCI"	CAMPLI	€ 2,000.00
ASSOCIAZIONE "PICCOLA CITTÀ"	ROSETO DEGLI ABRUZZI	€ 2,000.00
COOPERATIVA "IL PONTE"	MARTINSICURO	€ 2,000.00
ASSOCIAZIONE PICCOLO CORO AMADEUS	ALBA ADRIATICA	€ 2,000.00
PREMIO LETTERARIO PARCO MAIELLA		€ 3,000.00
ISTITUZIONE MUSICALE ABRUZZESE VIA COLLE RENAZZO 154/3	PESCARA	€ 9,000.00
DIPARTIMENTO DI SCIENZE DELL'ANTICHITÀ - UNIVERSITÀ G. D'ANNUNZIO	CHIETI	€ 3,000.00
UNIVERSITÀ DELLA PREGHIERA. CONTRIBUTO PROGRAMMA COMUNITARIO ITALO, ISPAÑO E FRANCO PER INTEGRAZIONE EUROPEA "IMMAGINE UOMO"	L'AQUILA	€ 9,000.00
AMICI DEL PROGETTO UOMO 1	VIA S. PELLICO - ROSETO	€ 2,000.00
KARTING CLUB ORTONA		€ 1,500.00
ASSOCIAZIONE CHIETI NUOVA 3 FEBBRAIO		€ 7,500.00
ASSOC. NAZ.LE MUTILATI ED INVALIDI DI GUERRA SEZ. DI CHIETI		€ 7,500.00
ASSOCIAZIONE PROGETTI FARNESIANI	ORTONA	€ 5,000.00
ISTITUTO NAZIONALE TOSTIANO - INIZIATIVE 20° ANNIVERSARIO FONDAZIONE	ORTONA	€ 5,000.00
COMITATO "PREMIO LETTERARIO INTERNAZIONALE POESIA "	L'AQUILA	€ 11,000.00
GRUPPO DI VOLONTARIARO VINCENZIANO "PADRE PIO"	TAGLIACOZZO	€ 2,000.00
ASSOCIAZIONE DI ANIMAZIONE SOCIALE "TEMPO VIVO"	SULMONA	€ 3,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE "PIETRE CHE CANTANO"	OCRE	€ 3,000.00
ASSOCIAZIONE PROMUS	L'AQUILA	€ 3,000.00
MUBAQ	L'AQUILA	€ 2,000.00
SCUOLA MEDIA G. MAZZINI - I GIOVANI INCONTRANO L'EUROPA	L'AQUILA	€ 1,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE LAURETANA PER ATTIVITÀ 2003	LORETO APRUTINO	€ 18,500.00
A.I.L.P.S.	LETTOMANOPPELLO	€ 1,500.00
CIRCOLO BOCCIOFILO ROSETANO	ROSETO DEGLI ABRUZZI	€ 6,000.00
CIRCOLO CANOTTIERI	GIULIANOVA	€ 5,000.00
ASSOCIAZIONE ATRARCORD	ATRI	€ 2,000.00
CORALE FOLK	SILVI	€ 3,000.00
CIRCOLO CHICO MENDEZ	MORRO D'ORO	€ 3,000.00
CLUB AMICI DELLA 500	TERAMO	€ 3,000.00

CENTRO CULTURALE EIDOS	GIULIANOVA	€ 3,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE "G. C. ROSALES"	COLONNELLA	€ 10,000.00
S.P. COLONNELLESE	COLONNELLA	€ 10,000.00
A.C. CORROPOLI 1964	CORROPOLI	€ 1,250.00
ASSOCIAZIONE RAMPICLUB VAL VIBRATA	CORROPOLI	€ 1,250.00
S.S. STELLA AZZURRA MARTINFIVE	MARTINSICURO	€ 1,500.00
VOLLEY	TORANO	€ 1,500.00
CORPO VOLONTARI PROTEZIONE CIVILE VAL VIBRATA	S. OMERO	€ 1,500.00
SCUOLA CALCIO	S. OMERO	€ 1,000.00
GRUPPO CICLISTICO F. COPPI	S. EGIDIO ALLA V.TA	€ 2,000.00
GRUPPO CICLISTICO DI LORENZO	VILLA ROSA MARTINSICURO	€ 1,500.00
COOPERATIVA "INDACO"	COLONNELLA	€ 1,500.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE PARROCCHIA IMMACOLATA	ALBA ADRIATICA	€ 1,000.00
ASSOCIAZIONE SPORTIVA "LENZA CLUB"	MARTINSICURO	€ 1,000.00
ASSOCIAZIONE SOMMELIERS ABRUZZO	FARA F. PETRI	€ 4,000.00
ASSOCIAZIONE PENSIONATI LETTESI (PE)		€ 1,500.00
ASSOCIAZIONE "PINA DI ROBERTO"	PESCARA	€ 1,500.00
ASSOCIAZIONE SBANDIERATORI E MUSICI	PENNE	€ 1,500.00
ASSOCIAZIONE "ORA D'ARIA"	PESCARA	€ 5,000.00
ASSOCIAZIONE "P. DE STEPHANIS"	PETTORANO SUL GIZIO	€ 1,500.00
ANFFAS - SEZIONE DI SULMONA	SULMONA	€ 2,500.00
CENTRO DI DOCUMENTAZIONE D'ABRUZZO	ORTONA	€ 4,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE "GRUPPO 4"	PESCARA	€ 4,000.00
ASSOCIAZIONE "LA VILOCHE"	CAPPELLE SUL TAVO	€ 1,500.00
ASSOCIAZIONE PRO.DO.C.S.		€ 2,500.00
ASSOCIAZIONE ARCICONFRATERNITA DEL SS. SACRAMENTO PARROCCHIA S. PIETRO	VASTO	€ 2,000.00
A.C. LA FAMIGLIA CASALESE	CALSALBORDINO	€ 4,000.00
SOCIETÀ SPORTIVA VAL SINELLO	GISSI	€ 2,500.00
SOCIETÀ SPORTIVA AURORA	S. BUONO	€ 1,500.00
SOCIETÀ SPORTIVA	CASALBORDINO	€ 1,500.00
PRO-LOCO	FURCI	€ 2,000.00
SS NOTARESCO 89	NOTARESCO	€ 2,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE "METROPOLIS" CHIETI		€ 10,000.00
FONDAZIONE GENTI D'ABRUZZO - PESCARA		€ 10,000.00
ASSOCIAZIONE AMBIENTALISTA MARE VIVO - ABRUZZO PROGETTO BLUE MISSION		€ 15,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE "OTTO" - PESCARA		€ 15,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE "DOLCE ABRUZZO" - PESCARA		€ 3,000.00
ASSOCIAZIONE TEATRALE "G. D'ANNUNZIO" - RIPA TEATINA		€ 3,000.00

CIRCOLO FILATELICO - ROSETO DEGLI ABRUZZI		€ 3,000.00
S. CICLISTICA NOTARESCO - VIA VIRGILIO - NOTARESCO		€ 2,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE "MONTICELLI"	TERAMO	€ 3,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE "RADICI"	GIULIANOVA	€ 2,000.00
VOLONTARIATO "VINCENZIANO " ABRUZZO	NOTARESCO	€ 3,000.00
ATLETICA VOMANO	MORRODORO	€ 3,000.00
ASSOCIAZIONE ITALIANA PERSONE DOWN - SEZIONE PROV.LE	TERAMO	€ 4,000.00
ASSOCIAZIONE TEATRO METECO - COMPAGNIA DEI GUASCONI	PESCARA	€ 5,000.00
SOCIETÀ CIVILE	TERAMO	€ 5,000.00
JUDO CLUB "YAWARA"	GUARDIA VOMANO	€ 6,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE "RAPONESI PER CASO"	CHIETI	€ 8,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE ABISSINIA - A.C.A.	PESCARA	€ 8,000.00
AMICI DELLA MUSICA	NOTARESCO	€ 4,000.00
MOTOCLUB "RED BLACK"	COLLECOVRINO	€ 2,000.00
SPORTING CLUB ROSETO	ROSETO DEGLI ABRUZZI	€ 2,000.00
S. CALCIO GUARDIA VOMANO	GUARDIA VOMANO	€ 6,000.00
SCUOLA MEDIA	TAGLIACOZZO	€ 4,000.00
ANMIC	L'AQUILA	€ 2,000.00
SPAZIO ARTE	L'AQUILA	€ 2,000.00
COOP. ALBA FUCENS	MASSA D'ALBE	€ 2,000.00
CORO FOLK RIO	ROCCAVIVI	€ 2,500.00
ASSOCIAZIONE TRE MONTI	CERCHIO	€ 2,000.00
ASSOCIAZIONE MUSICALE	SANTE MARIE	€ 1,500.00
CORO POLIFONICO "ALTUM SANCTAE MARIAE"	SANTE MARIE	€ 2,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE ORSA MAGGIORE	BALSORANO	€ 2,500.00
PALLAVOLO FEMMINILE	AVEZZANO	€ 2,500.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE ALMALATINA	AVEZZANO	€ 2,000.00
USA RUGBY	AVEZZANO	€ 2,000.00
ASSOCIAZIONE ONLUS "L'IMPEGNO"	CITTÀ SANT'ANGELO	€ 2,500.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE "L'ARCOBALENO"	COLLECORVINO	€ 3,000.00
ASSOCIAZIONE CULTURALE "CONTROCORRENTE"	PESCARA	€ 3,500.00
ASSOCIAZIONE ONLUS "FUTURO" (ASS. REG. GENITORI PER L'AUTISMO)	PESCARA	€ 4,000.00
ASSOFLORA (ASS. PRODUTTORI FLOROVIVAISTI ABRUZZESI)	CHIETI	€ 6,000.00
MUSEO LABORATORIO DI ARTE CONTEMPORANEA	CITTÀ SANT'ANGELO	€ 6,000.00
CROCE VERDE	PRATOLA PELIGNA	€ 9,000.00
ASSOCIAZIONE ITALIANA CULTURA E SPORT	L'AQUILA	€ 5,000.00
PROLOCO	CASTELVECCHIO SUBEQUO	€ 2,000.00
GINNASIUM	RAIANO	€ 2,000.00

ESPRESSIONE D'ARTE	L'AQUILA	€ 2,000.00
UNIONE ITALIANA TIRO A SEGNO	SULMONA	€ 2,000.00
CERTANEM OVIDIANUM	SULMONESE	€ 2,000.00
P.G.S. PEGASO	SULMONA	€ 4,000.00
CONSORZIO UNIVERSITARIO	SULMONA (AQ)	€ 30,000.00
COMITATO MANIFESTAZIONI ORTONESI - FESTA PERDONO	ORTONA (CH)	€ 30,000.00
COMITATO PREMIO VASTO	VASTO (CH)	€ 20,000.00
ISTITUTO MULTIMEDIALE	PESCARA	€ 15,000.00
PREMIO TERAMO	TERAMO	€ 10,000.00
FONDAZIONE SILONE		€ 20,000.00
ASS. CULTURALE MASTROGIURATO	LANCIANO (CH)	€ 40,000.00
ARCICONFRATERNITA S. FILIPPO NERI	LANCIANO (CH)	€ 15,000.00
ISTITUTO DI CULTURA URBANA "TETRAKTIS"	TERAMO	€ 80,000.00
ASS. "LE TAMERICI SALMASTRE"	PESCARA	€ 15,000.00
ASS. CULTURALE "LIBERAMENTE"	NOTARESCO (TE)	€ 45,000.00
ASS. CULTURALE "XXI SECOLO"	GIULIANOVA (TE)	€ 50,000.00
ENTE GESTIONE RASSEGNA CUOCHI	VILLA S. MARIA (CH)	€ 25,000.00
MUSEO DELLA CERAMICA	RAPINO (CH)	€ 25,000.00
ASS. ABRUZZESI A ROMA		€ 30,000.00
GIOSTRA CAVALLERESCA	SULMONA (AQ)	€ 100,000.00
COMITATO PROMOTORE PROLIBERA UNIVERSITÀ AQUILANA		€ 15,000.00
BRIGATA MAIELLA		€ 15,000.00
SPOLTORE ENSEMBLE		€ 25,000.00
FORUM ALCOLISMO		€ 15,000.00
MOSTRA INTERNAZIONALE D'ARTE SACRA	CELANO (AQ)	€ 10,000.00
ASS. CULTURALE "MUSICARTE"		€ 10,000.00
FESTIVAL DI MEZZA ESTATE	TAGLIACOZZO (AQ)	€ 20,000.00
ALMANACCO DELLO SPORT ABRUZZESE		€ 15,000.00
		<b>€ 2,160,000.00</b>